

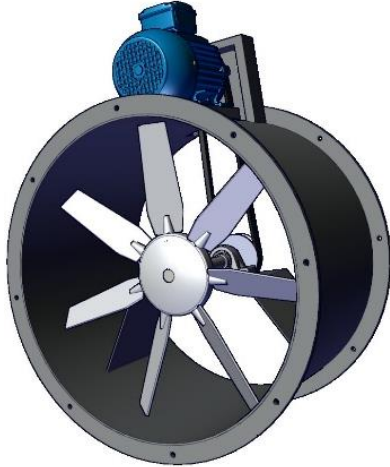


INDUSTRIAL FANS MEXICO

VENTILADORES TURBOAXIALES CON TRANSMISION POR POLEAS Y BANDAS

MODELO TAT

Esta gama de extractores tuboaxiales han sido desarrollados para manejo de aire en conductos para aplicación en sistemas de ventilación comercial o industrial, brindando gran prestación de caudal y una presión media que garantizan una alta eficiencia en estos equipos.



Características Principales:

Hélice fabricada en aluminio fundido de alta calidad, lo cual brinda una excelente resistencia a la corrosión, un muy bajo peso y resulta ideal para el tipo de arreglo anti-chispa, debido a la ausencia de material ferroso. Además, cuenta con protección de poleas y bandas, motor externo al paso del aire y carcasa tubular fabricada en acero.

Aplicaciones:

Campanas de extracción, cuartos de pintura, instalaciones en ducto donde sea necesario la impulsión de aire, estacionamientos, procesos industriales

específicos, etc.

Características

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	M3/HR / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso apróx . Kg
TAT-630/L	1300	1	208-230/460	12,114 / 7,130	68	48
TAT-630/H	1300	2	208-230/460	16,638 / 9,793	72	54
TAT-800/L	1400	2	208-230/460	20,141 / 11,855	75	70
TAT-800/H	1400	5	208-230/460	30,503 / 17,954	79	76
TAT-1000/L	1400	5	208-230/460	35,611 / 20,960	81	88
TAT-1000/H	1400	7 1/2	208-230/460	53,562 / 31,526	85	100

